

Po katilu esantis magnetinis filtras Caleffi XS[®]

5459 serija



Veikimas

Caleffi XS magnetinis filtras mechaniškai atskiria nešvarumus šildymo ir oro kondicionavimo sistemose, naudodamas tinklinį sietelį, neodimio magnetą ir sunkiausių dalelių surinkimo kamerą. Kamera turi skaidrius langus, kurie leidžia naudotojui patikrinti, ar reikia valyti vidinius elementus. Dėl labai mažų matmenų jis tinkamas naudoti visų tipų katiluose.

PATENTUOTAS PRODUKTAS

Gaminių asortimentas

Kodas 545900 magnetinis filtras

dydis DN 20 (3/4")

Techninės specifikacijos

Medžiagos

Korpusas:	žalvaris EN 12165 CW617N, chromuotas
Pajungimo detalės:	žalvaris EN 12165 CW617N, chromuotos
Hidrauliniai sandarikliai:	EPDM
Filtravimo indas:	PA 12
Magnetinis laikiklio dangtelis:	PA6G30
Filtras:	nerūdijantis plienas EN 10088-2 (AISI 304)
Rutulinis vožtuvas:	žalvaris EN 12165 CW617N, chromuotas
Rutulinio vožtuvo svirtis:	PA66G30

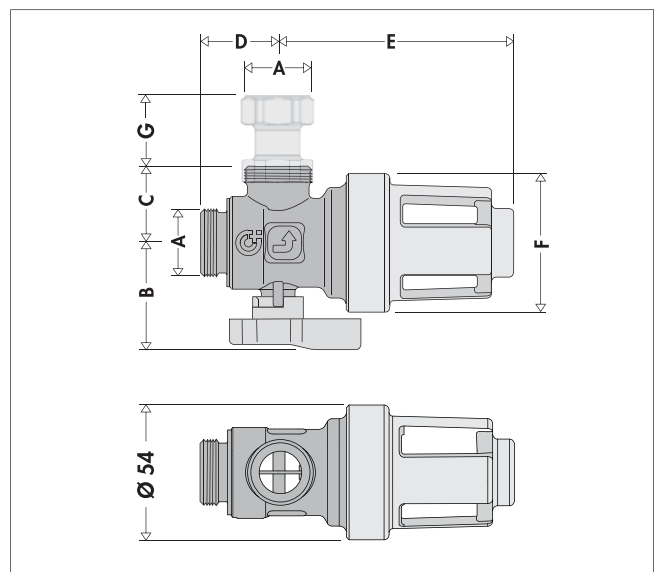
Našumas

Terpė:	vanduo, nepavojingi glikolio tirpalai
Didžiausias glikolio procentas:	30 %
Maksimalus darbinis slėgis:	3 barai
Darbinės temperatūros diapazonas:	0–90 °C
Sietelio tinklelio dydis:	800 µm
Magneto magnetinė indukcija:	0,475 T
Kv:	3,55 m ³ /h

Jungtys

- katilo pusė:	3/4" M (ISO 228-1)
- sistemos grįžtamoji pusė:	3/4" M (ISO 228-1)
- jungtis su dviguba laiknčiaja veržle (pridedama):	3/4" F (ISO 228-1) – 3/4" F (ISO 228-1)

Matmenys



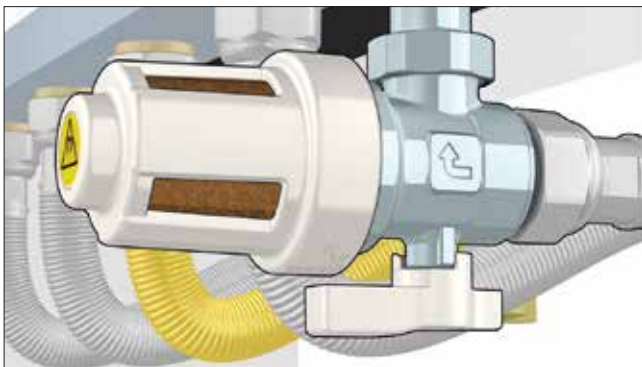
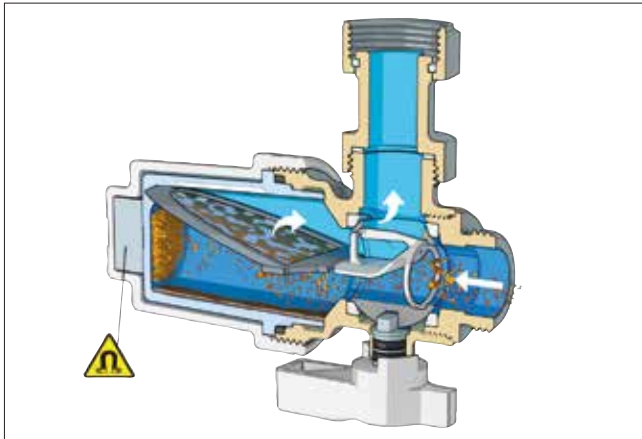
Kodas	A	B	C	D	E	F	G	Masė (kg)
545900	3/4"	41,5	30	32,2	94	54	25	0,53

Veikimo principas

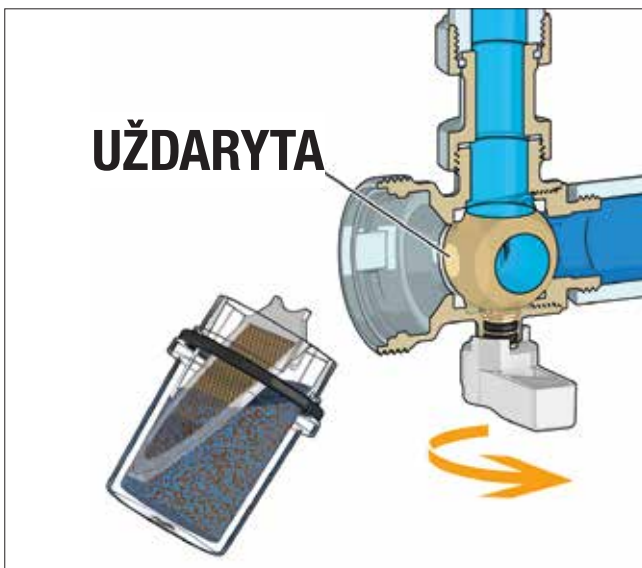
Magnetinio filtro veikimas grindžiamas trimis principais:

- mechaninis filtravimas, kurį užtikrina plieninis tinklelis, sulaiko priemaišas;
- magnetinis laukas atskiria geležies turinčias daleles;
- didelė atskyrimo kamera leidžia nešvarumams nusėsti.

Specialus deflektoriaus profilis nukreipia priemaišas į vandenį ir priverčia jas nusėsti atskyrimo kameroje, kur jos surenkamos. Magnetas, kuris sumontuotas taip, kad srautas atsitrinktų į galvutę, efektyviai atskiria geležies turinčias daleles. 800 µm filtro tinklelis surenka likusias priemaišas.



Kamera turi skaidrius langus, todėl bet kada lengva patikrinti, ar reikia valyti vidinius elementus; valyti juos tik tada, kai to tikrai reikia.



Uždarymo vožtuvas buvo specialiai suprojektuotas taip, kad prieš valant vidinius elementus, reiktų išpilti tik vandenį, esantį nešvarumų separatoriuje.

Konstruktinės detalės

Dizainas

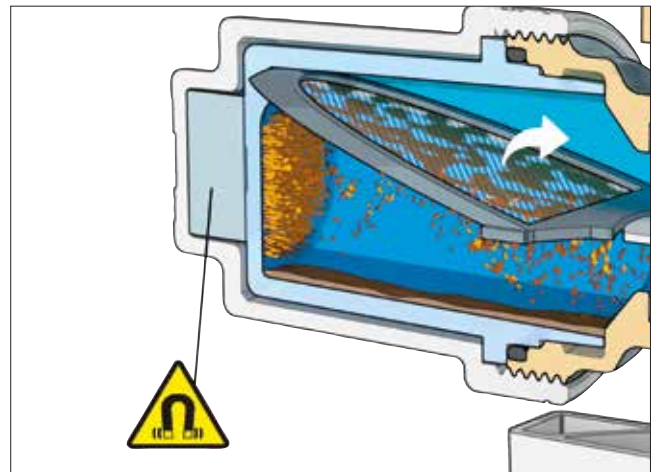
Speciali balta ir chromuota apdaila sukurta tam, kad nešvarumų separatorius būtų lengvai pritaikomas namų aplinkoje.



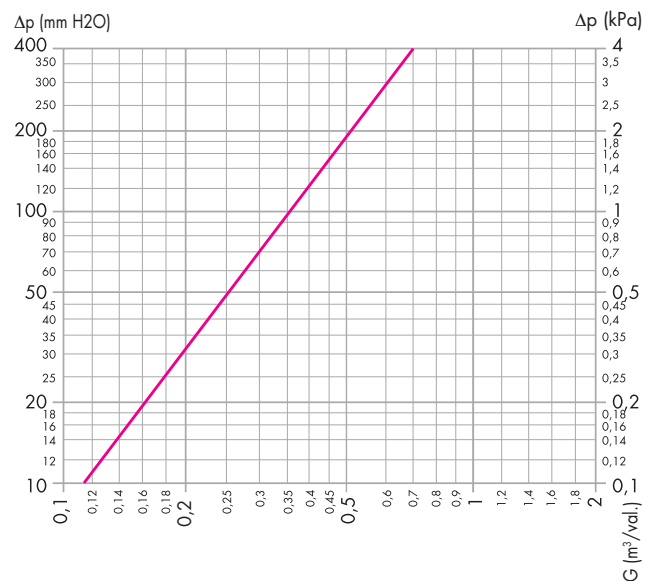
Dėl labai mažų matmenų jis tinkamas naudoti visų tipų katiluose, nesvarbu, ar jie būtų montuojami naujose, ar renovuotose sistemose.

Neodimio magnetas

Neodimio magnetas sumontuotas taip, kad srautas atsitrinktų į galvutę ir efektyviai pritrauktų metalo daleles. Magnetas tiesiogiai nesiliečia su terpe, todėl jį lengva valyti.



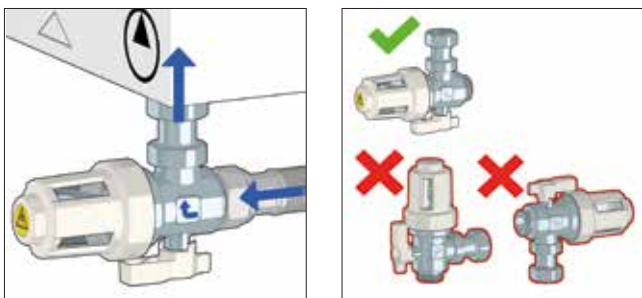
Hidraulinės charakteristikos



Kv (su švairiu filtru): 3,55 m³/h

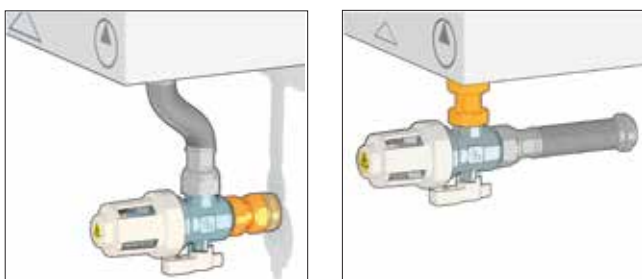
Maksimalus rekomenduojamas srauto greitis: 800 l/h

Montavimas



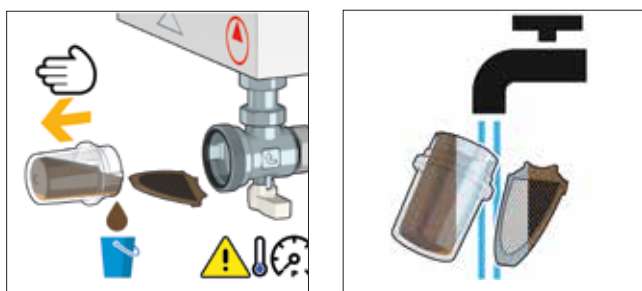
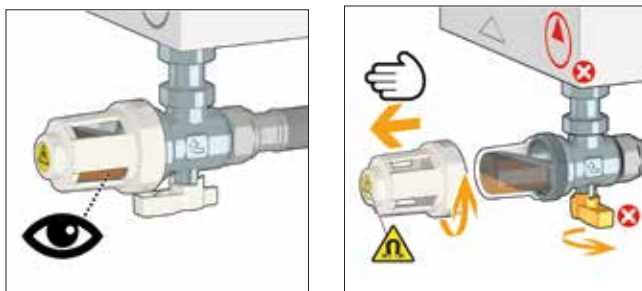
Nešvarumų separatorius visada turėtų būti montuojamas horizontaliai.

Pajungimo antgalis su laiknčiaja veržle leidžia nešvarumų separatorių prijungti tiesiai prie katilo, naudojant, pavyzdžiui, lanksčią movą.



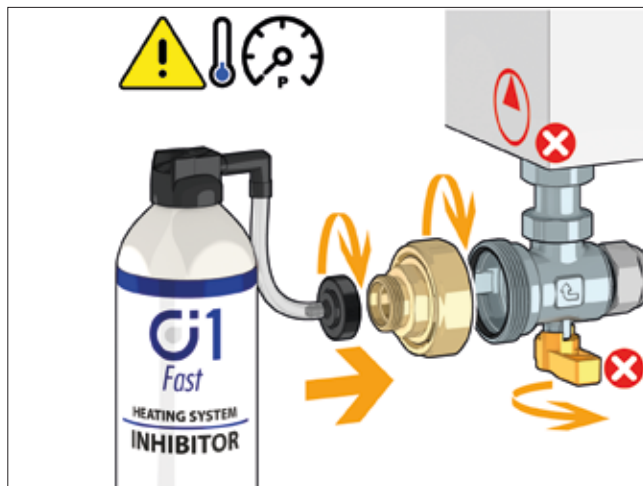
Techninė priežiūra

Po to, kai patikrinama, ar neužsikimšęs nešvarumų separatorius, jį galima išvalyti keliais paprastais būdais, uždarius su specialiu rutuliniu vožtuvu. Filtravimo kasetę galima nuplauti tekančiu vandeniu.



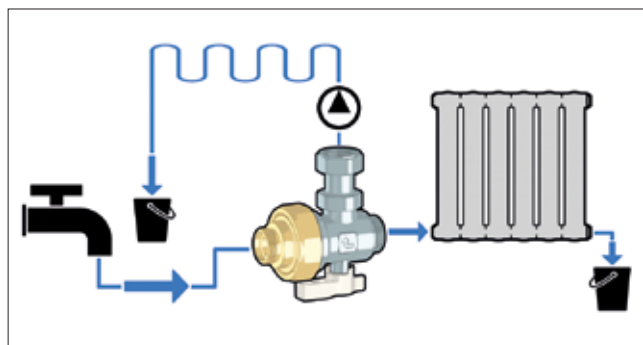
Priedų naudojimas ir praplovimas naudojant rinkinį F0001037 (pasirinktinai)

Nešvarumų separatorius gali būti naudojamas kaip prieigos taškas supurškiant į sistemos kontūrą cheminius priedus, skirtus sistemai plauti ir apsaugoti, naudojant specialų rinkinį.



Praplovimas

Nešvarumų separatorius taip pat gali būti naudojamas sistemai praplauti, naudojant žarnos jungtį, pridėtą kartu su rinkiniu.



SPECIFIKACIJŲ SANTRAUKA

Kodas 545900

„Caleffi XS“ po katilu esantis magnetinis filtras. Korpusas pagamintas iš chromuoto žalvario EN 12165 CW617N, korpusas pagamintas iš chromuoto žalvario EN 12165 CW617N. 3/4" M ISO 228-1 katilo pusės jungtys, 3/4" M ISO 228-1 sistemos grįžtamosios pusės jungiamosios detalės, 3/4" F – 3/4" F jungtis su dviguba laikinčiaja veržle (pridedama). EPDM hidrauliniai sandarikliai. Filtravimo indas pagamintas iš PA 12. Magnetinis laikiklio dangtelis pagamintas iš PA6G30. Filtras pagamintas iš nerūdijančiojo plieno EN 10088-2 (AISI 304). Rutulinis vožtuvas pagamintas iš chromuoto žalvario EN 12165 CW617N. Rutulinio vožtuvo svirtis pagaminta iš PA66G30. Terpė gali būti vandens ir glikolio tirpalai, kai maksimali glikolio procentinė dalis 30 %. Maksimalus darbinis slėgis 3 bar. Darbinė temperatūra 0–90 °C. Sietelio tinklelio dydis 800 mm. Magneto magnetinė indukcija 0,475 T.

Pasilikame teisę keisti ir tobulinti gaminius bei susijusius šiame leidinyje pateiktus duomenis bet kuriuo metu iš anksto neįspėję.